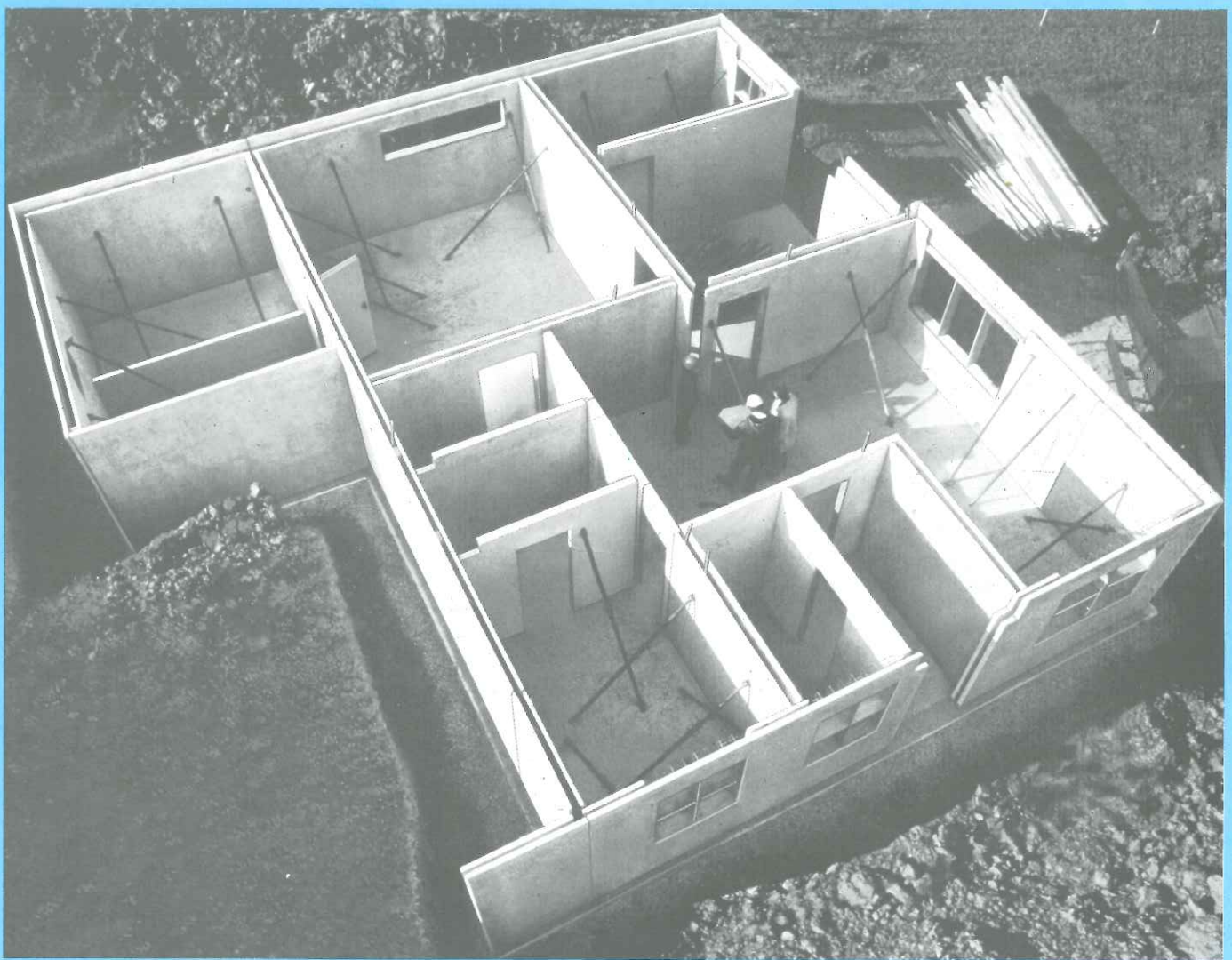


ABE[®]

SYSTEMKELLER

...darauf können Sie bauen



1/2/3
SCHNELL
RATIONELL
MASSIV

Der individuelle Kellerbau
im perfekten System –
grundsolide, zeitsparend
und kostengünstig

Sparen Sie Zeit, Geld und Nerven mit dem durch- dachten ABE- Systemkeller

Der Keller bildet die solide Grundlage für Ihren Hausbau. Die Kellerwände müssen nicht nur die Gebäudelast aufnehmen können, sie sind auch dem Druck und der Feuchtigkeit des Erdreichs ausgesetzt. Das stellt hohe Anforderungen an Material und Verarbeitung, weshalb der Keller einen bedeutenden Teil des Bauvolumens in Anspruch nimmt.

Damit Sie den ersten Bauabschnitt Ihres Eigenheimes rasch und sicher bewältigen können, haben wir einen Systemkeller entwickelt, mit dem sich – unter Schonung Ihrer Brieftasche – alle Ihre individuellen Grundriß- und Gestaltungswünsche innerhalb von wenigen Tagen verwirklichen lassen.

Unser ABE-Systemkeller besteht aus industriell vorgefertigten Hohlwand- und Deckenplatten, die auf der Baustelle mit Ortbeton ausgegossen werden. Die einzelnen Systemteile werden nach Ihrem Bauplan „maßgeschneidert“. Sie sind bereits mit Tür- und Fensterzargen sowie auf Wunsch mit sämtlichen Elektro-Leerinstallationen versehen.

Die ABE-Systemwand besteht aus zwei parallelen, je 6 cm starken Betonschalen, die durch Gitterträger steif miteinander verbunden sind. Die Sichtflächen der ABE-Systemteile sind glatt und malerfertig ausgeführt, so daß kein Verputz erforderlich ist.

Die Wandstärke kann mit dem Abstand zwischen den beiden Schalen variiert werden. Wandstärke und Stahlbewehrung sind auf die individuellen Erfordernisse abgestimmt.

Die von Spezialisten ausgeführte, von Wind und Wetter unabhängige Vorfertigung im Werk erlaubt eine millimetergenaue Arbeit und ist Garant für die gleichbleibend hohe Qualität der ABE-Systemteile. Durch das Verfüllen der Halbfertigteile mit Ortbeton entsteht ein massiver Keller aus einem Guß mit hervorragenden statischen Eigenschaften.

1 schnell...

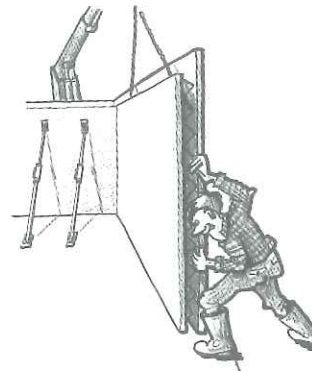
Rascher Baufortschritt ist das Ergebnis exakter Vorplanung.

Ein Lkw bringt die leicht transportierbaren ABE-Systemteile termingerecht zur Baustelle.



Die nach Ihrem Bauplan vorgefertigten Wandelemente liegen bereits in der richtigen Reihenfolge auf der Ladefläche.

Ein eingespieltes Team von Fachleuten tritt jetzt in Aktion:



Mit einem Mobil- oder Baustellenkran werden die ABE-Systemwände auf die vorbereiteten Streifenfundamente bzw. die Bodenplatte versetzt.

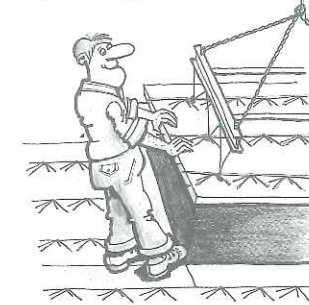


Jedes Wandelement wird eingerichtet und durch eine Schrägstütze in Position gebracht. Die ABE-Systemteile passen maßgenau zusammen. Sie sind mit Tür- und Fensterzargen sowie sämtlichen Elektro-Leerinstallationen versehen.

2 rationell...

Die zeitraubenden und technisch aufwendigen Arbeitsvorgänge werden ins Fertigteilwerk verlegt.

An Stelle der herkömmlichen Deckenschalung kommen die ABE-Großplatten bereits fertig armiert und sparungen ver-



sehen auf die Baustelle. Mit dem Kran werden die nur 5 cm starken Platten verlegt. Die ABE-Gitterträger verleihen ihnen hohe Montagesteifigkeit. Die Untersicht ist glatt und malerfertig, so daß ein Verputzen entfällt.

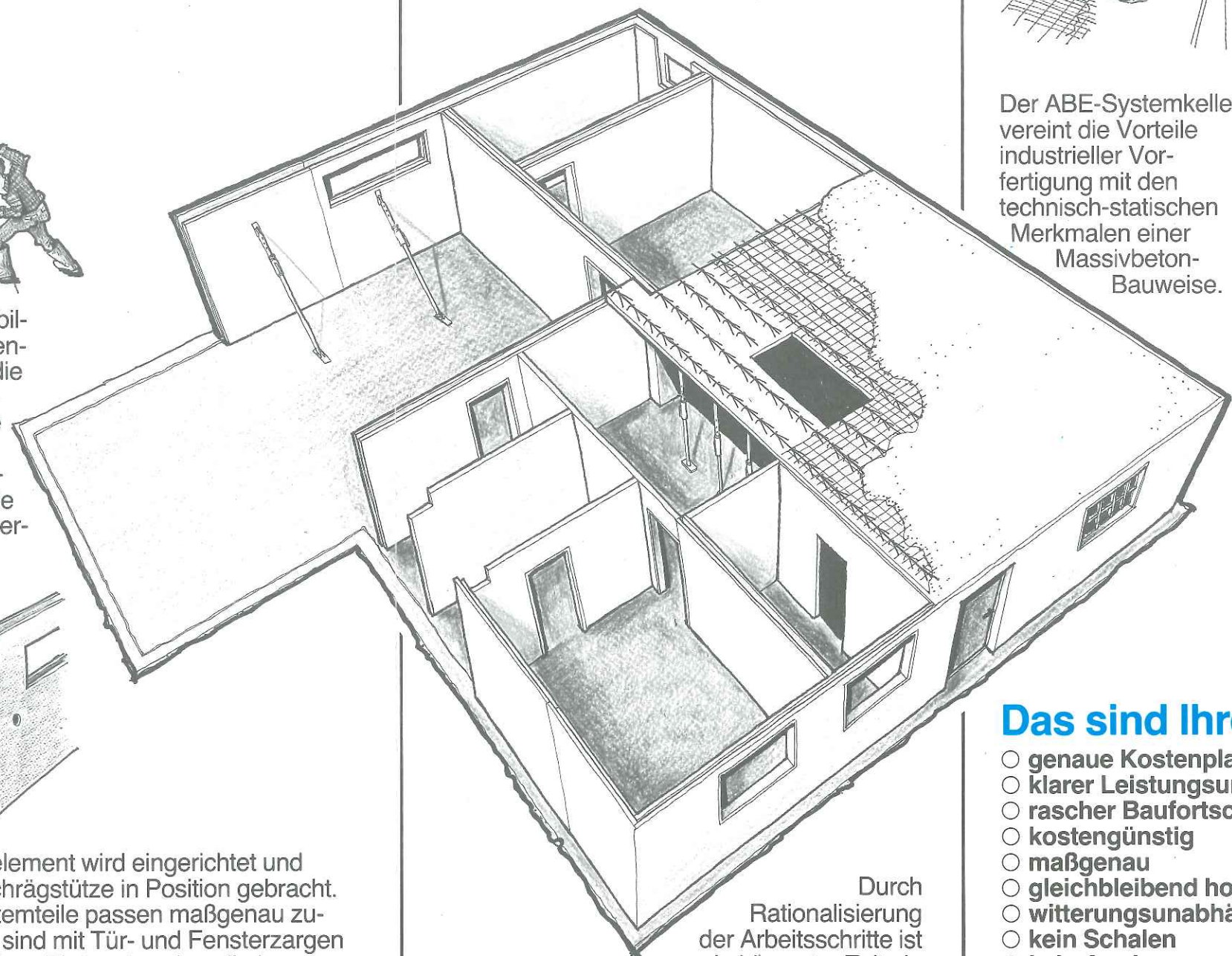
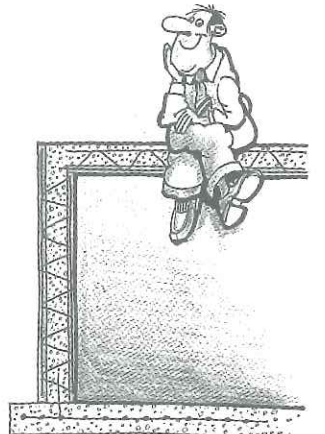
3 massiv...

Es entsteht ein massiver Keller aus einem Guß

Das Verfüllen von Hohlwänden und Decken mit Ortbeton in einem Arbeitsgang ergibt ein solides Untergeschoß sowohl für Fertighäuser als auch für den konventionellen Bau.

Die Gitterträger und die rauen Elementinnenflächen sorgen für einen guten Verbund zwischen Ortbeton und ABE-Systemplatten. Der Kernbeton verschleißt alle Plattenstöße, so daß ein fugenloser und wasserdichter Baukörper entsteht.

Der ABE-Systemkeller vereint die Vorteile industrieller Vorfertigung mit den technisch-statischen Merkmalen einer Massivbeton-Bauweise.



Durch Rationalisierung der Arbeitsschritte ist in kürzester Zeit ein geschlossener Baukörper entstanden.

Das sind Ihre Vorteile:

- genaue Kostenplanung
- klarer Leistungsumfang
- rascher Baufortschritt
- kostengünstig
- maßgenau
- gleichbleibend hohe Qualität
- witterungsunabhängig
- kein Schalen
- kein Armieren
- kein Verputzen

ABEK — Ein modernes Fertigteilwerk bürgt für Qualität

Automation in der Fertigteilerzeugung durch Computereinsatz.

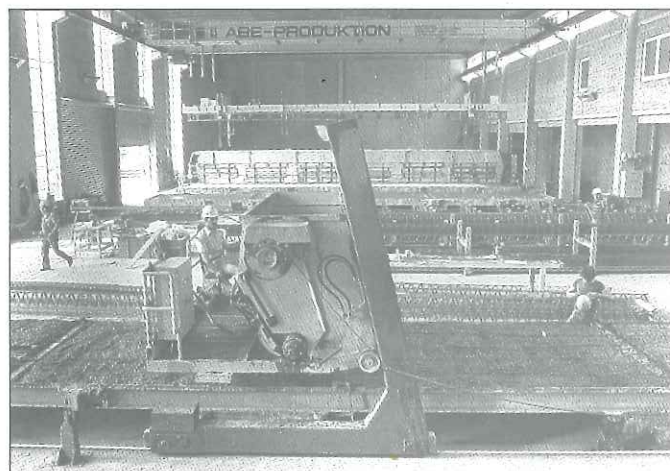
Der Grundrißplan wird in den Computer eingegeben. Das Programm übernimmt die Aufteilung in einzelne Systemelemente, dimensioniert diese und berechnet die erforderliche Bewehrung.



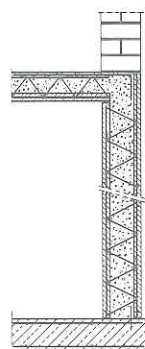
Der Computer zeichnet dann über einen Großplotter die Schalungs- und Verlegepläne. Dadurch lassen sich auch komplizierte Grundrisse samt Aussparungen und Einbauten problemlos, präzise und kostengünstig verwirklichen.



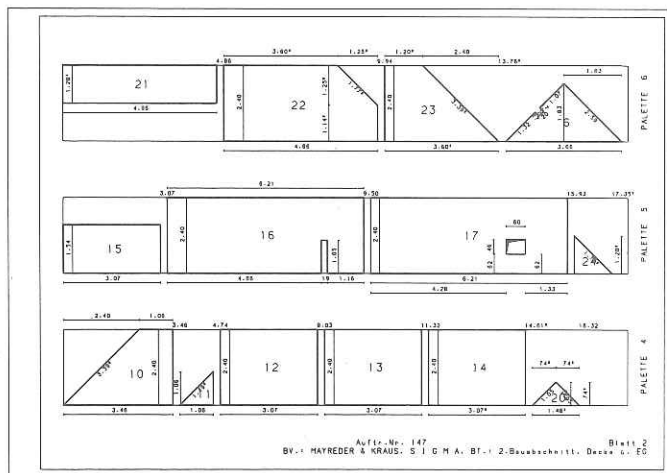
Auf rationell arbeitenden Fertigungsanlagen werden die ABE-Systemteile in gleichbleibend hoher Qualität und Maßgenauigkeit hergestellt.



Die geschliffenen Stahlschalungen garantieren einwandfreie Sichtflächen der Bauteile. Mit einer maschinellen Armiereinrichtung wird der Bewehrungsstahl entsprechend den statischen Erfordernissen exakt eingebaut. Durch rationellste Fertigungsmethoden hat das Werk eine Tageskapazität von 1500 m² Plattenfläche.



Die ABE-Systemteile bestehen aus fertig armierten, nur 6 cm starken Betonschalen, die leicht transportierbar sind. Sie können in kürzester Zeit versetzt werden. Nach Verfüllen mit Ortbeton entsteht ein massiver Baukörper.



Ein Angebot, das Sie prüfen sollten...

Wir erstellen Ihnen völlig unverbindlich ein Angebot für Ihren maßgeschneiderten Keller. Dazu benötigen wir folgende Angaben:

- Grundrißplan Kellergeschoß
- Grundrißplan Erdgeschoß
- geplante Kellerhöhe (ev. Gebäudeschnitt)
- Angaben über außerordentliche Belastungen der Kellerdecke.



ABEK GmbH

A-5081 Anif bei Salzburg / Österreich
Tel. 06246/72341 · Fax 06246/74440



Überreicht durch: